UNIVERSIDAD NACIONAL DE AGRICULTURA

SUSTITUCIÓN PARCIAL DE HARINA DE TRIGO POR HARINA DE PULPA DE CAFÉ (Coffea arabica L) PARA ELABORACIÓN DE PRODUCTOS DE PANIFICACIÓN

POR:

NOLVIA YADIRA RODRÍGUEZ COREA

TESIS



CATACAMAS OLANCHO

NOVIEMBRE, 2023

SUSTITUCIÓN PARCIAL DE HARINA DE TRIGO POR HARINA DE PULPA DE CAFÉ (Coffea arabica L) PARA ELABORACIÓN DE PRODUCTOS DE PANIFICACIÓN

POR:

NOLVIA YADIRA RODRÍGUEZ COREA

JHUNIOR ABRAHAN MARCIA FUENTES Asesor principal

TESIS PRESENTADO A LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE AGRICULTURA COMO REQUISITO PREVIO A LA OBTENCIÓN DEL TIULO DE INGENIERO EN TECNOLOGIA ALIMENTARIA.

CATACAMAS OLANCHO

NOVIEMBRE, 2023

DEDICATORIA

Este trabajo está dedicado a todas las personas que han contribuido de manera significativa

a mi crecimiento académico y personal y cuyo apoyo a sido fundamental en la realización de

mi trabajo de investigación

A mis padres: Wilfredo Rodriguez y Gladis Corea, a mis hermanos: Wilmer, Keylin y

Kerwin, por su amor incondicional, paciencia y apoyo constante a lo largo de esta ardua

travesía. Sin su comprensión y aliento, este logro no habría sido posible. al ser el motivo de

inspiración de mi vida, y por los que he llegado a cumplir una más de mis metas.

A mis amigos y compañeros de estudio: Andrea Rivera, Ricardo Maldonado y Sagrario

Medina por compartir conmigo la carga de largas noches de investigación y por ser una

fuente constante de inspiración y motivación. A sus familias, por su afecto apoyo económico

y moral.

Finalmente, dedico esta tesis a mí misma, como recordatorio de que, con determinación y

esfuerzo, los sueños se pueden alcanzar.

¡Gracias a todos!

i

AGRADECIMIENTO

A lo largo de este arduo proceso de investigación y escritura, he tenido el apoyo y la colaboración de personas más cercanas y organizaciones a las cuales quiero expresar mi profundo agradecimiento.

Agradezco a **Dios**, sobre todo, por guiarme en mi camino, regalarme sabiduría y proveerme la fuerza necesaria para continuar

A la **Universidad Nacional de Agricultura**, por formarme como profesional y permitirme lograr mis metas.

A la empresa productora de **Café Orgánico Marcala COMSA**, por brindarme los recursos y el entorno propicio para llevar a cabo esta investigación.

A mis asesores, principal **Doctor Jhunior Marcia**, secundarios M.Sc. **Carlos Humberto Amador** y la M.Sc. **Keysi Bianey Peralta** por su orientación experta, paciencia, y dedicación a lo largo de este viaje académico. Sus consejos y sugerencias han sido invaluables en la culminación de este trabajo.

A todos los docentes que han compartido sus conocimientos y experiencias conmigo, ayudándome a expandir mis horizontes académicos.

CONTENIDO

		pág.
DEDI	ICAT (ORIAi
AGR	ADEC	CIMIENTOii
LIST	A DE	TABLASv
LIST	A DE	FIGURASvi
LIST	A DE	ANEXOSvii
RESU	JMEN	viii
I I	NTRO	DDUCCIÓN1
II C)BJET	TIVOS2
2.1	Ob	jetivo general2
2.2	Ob	jetivos Específicos2
III R	REVIS	IÓN DE LITERATURA3
3.1	An	tecedentes investigativos
3.2	Inc	lustria del café3
3.3	Ca	fé4
3	.3.1	Los tipos comerciales de café cultivados y exportados en el mundo4
3	.3.2	Clasificación taxonómica
3	.3.3	El café y sus compuestos fenólicos
3.4	Sit	uación productiva y su importancia en América y Honduras8
3.5	Pro	ocesamiento del café9
3.6	Pu	lpa de café11
3.7	El	trigo12
3	.7.1	Composición química. 12
3	.7.2	Harina de trigo

	3.7.	Países productores de trigo	. 13
	3.8	Harina	. 14
	3.9	Método de secado en los alimentos	. 14
	3.10	Productos de panificación	. 14
	3.11	Evaluación sensorial	. 15
Γ	V MA	TERIALES Y MÉTODO	. 16
	4.1	Lugar de investigación	. 16
	4.2	Materiales y equipo	. 17
	4.3	Método	. 19
	4.4	Metodología de investigación	. 19
	4.5	Fase 1. Producción de harina de pulpa de café.	. 20
	4.6	Fase 2: Formulación y elaboración de los quequitos	. 23
	4.7	Fase 3: Determinar las características sensoriales del producto final	. 27
	4.8	Análisis de resultado	. 28
V	RE	SULATADOS Y DISCUSION	. 29
	5.1	Pruebas preliminares	. 29
	5.2	Análisis sensorial	. 29
	5.3	Formulación con mayor aceptabilidad	. 34
V	т со	NCLUSIONES	.36
V	'II RE	COMENDACIONES	.37
V	'IIIBII	BLIOGRAFÍA	.38
A	NEX(OS	.41

LISTA DE TABLAS

	pág.
Tabla 1. Clasificación taxonómica del café.	5
Tabla 2. Composición química del café	7
Tabla 3. Nutrientes básicos del café en infusión.	7
Tabla 4.Composición química	11
Tabla 5.Composición química del grano maduro del trigo	12
Tabla 6. Materiales y equipo	17
Tabla 7. Formulación base de quequitos con harina pastelera	23
Tabla 8.Diseño de formulaciones para elaboración de galletas con harina de pulp	pa de café
	24
Tabla 9.Escala hedónica	27
Tabla 10. Análisis sensorial de quequitos con sustitución parcial con harina de pul	pa de café
25%,30%,35% y 0	30
Tabla 11.Resultados de análisis sensorial del atributo color	31
Tabla 12.Resultados de análisis del atributo de sabor	31
Tabla 13.Resultados de análisis sensorial del atributo aroma	32
Tabla 14. Resultados de análisis sensorial del atributo consistencia	33
Tabla 15. Resultados de la formulación con mayor aceptabilidad	35

LISTA DE FIGURAS

	pág.
Figura 1. Procesamiento del café	
Figura 2. Municipio de Marcala	16
Figura 3. Diagrama de flujo para la obtención de harina de pulpa de café	21
Figura 4. Diagrama de flujo para elaboración artesanal de quequitos con harina de pu	ılpa de
café	25
Figura 5. Aceptabilidad general de las diferentes formulaciones.	34

LISTA DE ANEXOS

	pág.
Anexo 1. Cuestionario de evaluación sensorial	41
Anexo 2. Orden de servido de las muestras durante el análisis sensorial	44
Anexo 3. Quequitos con harina de pulpa de café	47
Anexo 4. Evaluación sensorial de las diferentes formulaciones de quequitos	48

RODRIGUEZ COREA, N.Y. (2023). Sustitución parcial de harina de trigo por harina de pulpa de café (*coffea arabica* L) para elaboración de productos de panificación. Tesis de grado Ingeniería en Tecnología alimentaria, Facultad de Ciencias Tecnológicas, Universidad Nacional de Agricultura. Catacamas, Olancho, Honduras, C.A.

RESUMEN

La investigación tiene como objetivo sustituir harina de trigo por harina de pulpa de café para el desarrollo de productos de panificación, así como evaluar la aceptación sensorial. El método empleado en la investigación fue de tipo descriptivo-cuantitativo de orden transversal a escala de laboratorio ejecutado en tres fases experimentales, producción de harina de pulpa de café, formulación y elaboración de los quequitos y obtención de la formulación optimizada, se trabajó con 3 formulaciones diferentes de 25, 30 y 35% de harina de pulpa de café de las variedades Geisha y Blend, además una muestra testigo al 100% de harina de trigo. En el producto final se evaluaron los atributos sensoriales de color, sabor, aroma, consistencia y aceptabilidad para obtener una formulación optimizada, mediante este tipo de evaluación se contó con la participación de 75 jueces consumidores a partir de pruebas hedónicas de 9 puntos. Los resultados revelaron que el tratamiento dos fue la más aceptada por los panelistas con cantidades de harina de trigo al 28% y harina de pulpa de café Gueisha al 30% con las respectivas puntuaciones en los atributos sensoriales de color 6.6400 ± 1.58^{a} , sabor 7.0933 ± 1.66^{b} , aroma 6.5067 ± 1.70^{a} , consistencia 6.7867 ± 1.44^{b} y aceptabilidad general con 7.1867±1.56°. Se concluye que la harina de pulpa de café puede ser utilizada en productos de panificación hasta un 30% de sustitución sin afectar significativamente sus características sensoriales.

Palabras claves: Subproductos de café, aprovechamiento, evaluación sensorial.

I INTRODUCCIÓN

Actualmente la seguridad alimentaria en nuestro país se ha visto afectada y con la llegada de la pandemia esta situación empeoro, las crisis ocasionadas por esta afectan la sostenibilidad de la producción de alimentos. La industria alimentaria cada vez busca estrategias de innovación con productos alimenticios basando sus metas en los objetivos de desarrollo sostenible, particularmente, el objetivo 2, lograr el hambre cero en el mundo, al garantizar el acceso a alimentos inocuos, nutritivos y suficientes.

Durante la recolección natural del café se generan subproductos orgánicos como es el caso de la pulpa, está puede ser considerara una fuente nutritiva por su alto contenido de fibra, proteínas, polifenoles, antioxidantes, entre otros, pero, así como contribuye con el desarrollo tecnológico de alimentos, también es perjudicial para el medio ambiente, ya que se estima que es un foco de contaminación ambiental, teniendo impacto en el suelo, aire y fuentes de agua, problemática que viene afectando años atrás (Moreno, 2016).

De esta forma, se plantea como novedad principal de la respectiva investigación el aprovechamiento de la pulpa de café como posible ingrediente funcional para el desarrollo de formulaciones para la elaboración de productos de panificación con sustitución parcial de la harina de pulpa de café y de esta manera se permita la incorporación de un nuevo producto alimenticio a la dieta.

II OBJETIVOS

2.1 Objetivo general

Incorporar parcialmente harina de pulpa de café por harina de trigo para el desarrollo de productos de panificación con aceptación sensorial y calidad nutricional.

2.2 Objetivos Específicos

Evaluar diferentes porcentajes de harina de pulpa de café de dos variedades en 3 formulaciones.

Determinar la aceptabilidad de las diferentes formulaciones a partir de análisis sensorial en consumidores.

Seleccionar la formulación idónea mediante pruebas afectivas a escala de laboratorio

III REVISIÓN DE LITERATURA

3.1 Antecedentes investigativos

La especie *Coffea arábica L* es originaria de las montañas de Etiopía, desde el inicio de la caficultura se reconocen dos variedades de café arábica: *Coffea arábica* variedad arábica o variedad típica, fue introducida por los franceses al Caribe y desde allí se difundió a los países de Centroamérica y Suramérica. La variedad bourbon fue cultivada por los franceses en las islas Bourbon o Reunión. Todas las variedades de *Coffea arábica* cultivadas en el mundo se derivan de estas dos variedades (Brenes *et al.*, 2016).

Colombia es otro de los países lideres en el uso de los subproductos del café. La empresa Sanadores Ambientales, por ejemplo, utilizando el mucilago para producir harina. Los productos se destinan al consumo humano y también a la producción animal y a las industrias farmacéuticas y cosmética (Chacón & Gutman, 2022).

3.2 Industria del café

La actividad cafetalera de Honduras está en mano de unos 120,000 productores y genera una gran cantidad de empleos por recolección (cosecha), beneficiado, y transporte., más de 1 millón de empleos directos e indirectos lo que representa más del 8% de la generación de empleos del país, esto significa la generación del 22% de empleos en zonas rurales. La población cafetalera está constituida principalmente por pequeños productores, los cuales componen alrededor del 95% de dicha población, solamente 5% son medianos y grandes productores (Romero, 2016).

México se ubicó en el doceavo y décimo lugar, respectivamente. El 64.2% del volumen exportado correspondió a café verde, el 29.6% a café soluble, y el 6.2% a café tostado y molido. El 58.8% de la producción total fue exportada a Estados Unidos, el porcentaje restante se destinó a España, Bélgica, Alemania, Canadá, Cuba y Japón. El 69.7% del volumen importado perteneció a café verde, el 22.3% a café soluble, y el 8.0% a café tostado y molido. La importación se recibió de Vietnam, Brasil, Honduras, Uganda y Colombia (Hernández, 2019).

3.3 Café

Es una de las bebidas de creciente importancia económica durante los últimos 150 años, la palabra "café" proviene de la palabra árabe "Quaweh". Se ha popularizado por sus características estimulantes, principalmente atribuido a la cafeína. En el siglo XIII los árabes lo llevaron de Etiopia a Yemen donde establecieron las primeras plantaciones. La provincia de Kaffa en Etiopia es considerada como el hábitat natural del Genero Coffea Arábica L y el centro de África es reconocido como el lugar de origen del café robusta (Rosas, 2021).

3.3.1 Los tipos comerciales de café cultivados y exportados en el mundo

La producción mundial de café se divide en tres tipos básicos: los suaves, los arábicabrasileños y los robusta. Cada tipo recibe un proceso diferente: los suaves (denominados "lavados", despulpado y secado, tan pronto ha sido cosechado) los segundos generalmente son no lavados (el grano se seca y se almacena, conservando su pulpa y cáscara exterior, sé trilla y se clasifica) por este proceso la calidad tiene condiciones diferentes a la de los suaves; los tipos robusta, tienen cotización más baja en el mercado por la calidad de su bebida y precio (Canet, *et al.*,2016).

El 80 % de la producción mundial corresponde a la especie arábica que se cultiva principalmente en los países centroamericanos, en Colombia, en Brasil, en algunos países asiáticos como la India y en otros de África como en Kenia y Etiopía. La mayoría del café de la especie *Coffea canephora* se cultiva en África, Indonesia y Brasil. En el mercado mundial, la calidad del café colombiano es reconocida y estimada como una de las mejores dentro de los cafés arábica (Brenes & Navarro, 2016).

3.3.2 Clasificación taxonómica

El género *Coffea* pertenece a la familia Rubiácea, con 500 géneros y más de 6,000 especies. La *Coffea arábica* y *Coffea canephora* son las dos especies cultivadas comercialmente El *Coffea arábica L* pertenece al género *Coffea*. El café Robusta (*Coffea canephora*) está asociado con el género *Psilanthus*.

Es clasificada como una planta arbustiva, originaria de las regiones altas de África central, particularmente del Sureste de Etiopía y Norte de Kenia. Etiopía es considerada el lugar de origen del café. El café actual es una hibridación natural de dos formas ancestrales cercanas a las especies *Coffea eugenioides* y *Coffea canephora*, obteniendo como resultado el genoma actual de *Coffea arábica* (Enríquez, 2020).

Tabla 1. Clasificación taxonómica del café.

Clasificación taxonómica de Coffea arábica L		
Plantae		
Franque ahionta		
Espermatophyta		
Magnololiatae		
Gentianales		
Rubiaaceae		
Coffea		

Clasificación taxonómica de Coffea arábica L

Especie Coffea arabica L

Fuente: (Murillo, 2018).

3.3.3 El café y sus compuestos fenólicos

Los más comunes son los ácidos fenílico, cumárico, cafeico y clorogénico, este último un

éster del ácido cafeico y el ácido químico. Los compuestos fenólicos de las plantas tienen

como propiedades generales las de ser antioxidantes, ejercer efectos quelantes y modular la

actividad de varios sistemas enzimáticos, de modo que actúan mayoritariamente en la dieta

como elementos que promueven salud ante factores químicos y físicos estresantes para el

organismo. El ácido clorogénico es el mayor componente fenólico del café, pues cada taza

contiene de 15 a 325 mg, con un promedio de 200 mg por taza para el café americano (Alfaro,

2019).

Composición química

Composición química promedio del grano de café almendra y del café tostado de la especie

Arábica (% en base seca).

6

Tabla 2. Composición química del café

Componente químico (%)	Café almendra	Café tostado
Polisacáridos	50,8	38,0
Sacarosa	8,00	0,0
Azúcares reductores	0,10	0,3
Proteínas	9,80	7,5
Aminoácidos	0,50	0,0
Cafeína	1,20	1,30
Trigonelina	1,00	1,00
Lípidos	16,20	17,0
Ácidos alifáticos	1,10	1,6
Ácidos clorogénicos	6,90	3,3
Minerales	4,20	4,5
Melanoidina	0,00	25,4
Compuestos aromáticos	Trazas	Trazas

Fuente: (Alfaro, 2019).

Un grano de café contiene normalmente un 34% de celulosa, un 30% de azúcares, un 11% de proteínas, de un 6 a un 13% de agua, y entre un 2 y un 15% de materia grasa. Otros componentes destacables son minerales, como el potasio, calcio, magnesio y fósforo, ácidos orgánicos (cafeilquínicos o clorogénicos) y alcaloides, como la cafeína (1-2.5%) y la trigonelina. En algunos casos también se han detectado compuestos exógenos (contaminantes) como pueden ser restos de pesticidas, micotoxinas y benzopireno (Rojo Jiménez, 2015).

Tabla 3. Nutrientes básicos del café en infusión.

Minerales	Unidades	Valor por 100gr
Calcio	Mg	2
Hierro	Mg	0.01
Magnesio	Mg	3
Fosforo	Mg	3
Potasio	Mg	49
Sodio	Mg	2
Zinc	Mg	0.020
Cobre	Mg	0.002
Manganeso	Mg	0.023
Selenio	Mg	0
Flúor	Mg	90.7

Fuente: (Rojo Jiménez, 2015).

Químicamente el café se compone de agua y materia seca. La materia seca de los granos del café está constituida por minerales y sustancias orgánicas en los que se encuentran los carbohidratos, lípidos, proteínas, alcaloides (cafeína y trigonelina), ácidos carboxílicos y fenólicos, y compuestos volátiles que dan el aroma al café. Sin embargo, la composición química del café va a depender de la variedad, altura, factores edafológicos, climáticos, agronómicos, procesos tecnológicos, principalmente el tostado (Díaz, 2015).

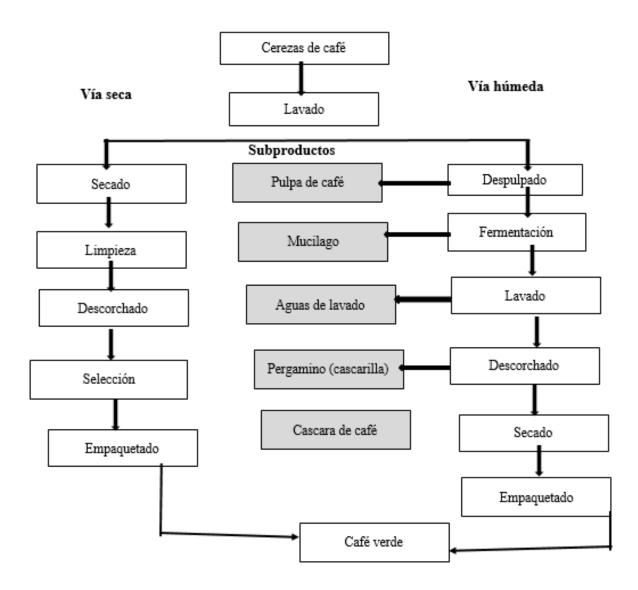
3.4 Situación productiva y su importancia en América y Honduras

En Centroamérica se produce cerca del 20 por ciento del café exportado mundialmente y en el mercado mundial el café centroamericano se asigna al grupo de "otros suaves". En la región se cultivan principalmente variedades arábicas, denominadas típica, bourbon, maragogipe, caturra, catuaí, pacas, villa Sarchí y geisha. También, se cultivan híbridos arábica-robusta, como catimor y sarchimor, estos últimos provienen de cruzamientos de variedades arábica con un híbrido espontáneo entre una arábica y una robusta de Timor más resistente a la roya (Canet, *et al.*, 2016).

3.5 Procesamiento del café

Una vez cortado el fruto, es sometido a un beneficiado a través de la vía húmeda. Ésta consta de dos etapas: la primera es la húmeda, que va desde la recepción de la cereza hasta la obtención del café pergamino y la segunda etapa es la seca, comienza con la limpieza en zarandas del café pergamino y concluye con el café oro lavado y clasificado. Fundamentalmente se emplea la especie arábica de alta calidad y trae consigo, la generación de residuos como pulpa y agua miel; los cuales, si no se manejan adecuadamente producen dificultades al ambiente (Hernández, 2019).

Figura 1. Procesamiento del café



Fuente: (Vela, 2018).

3.6 Pulpa de café

La pulpa de café es un material fibroso mucilaginoso y se genera durante el procesamiento del café por vía humedad (beneficio húmedo) y en este caso se conoce como pulpa de café y constituye cerca del 40 % del peso fresco de la cereza de café. Por cada tonelada de café cereza procesada por esta vía se genera cerca de media tonelada de pulpa. Cuando el procesamiento del café se realiza por vía seca (beneficio seco), se denomina como cáscara de café y solo se generan 90 kilogramos. La pulpa de café es rica en carbohidratos, proteínas, minerales y contiene cantidades apreciables de potasio, taninos, cafeína y polifenoles (Ponce Rosas, 2018).

Tabla 4. Composición química

Componente	%
Humedad	Entre el 76% y el 80%
En base seca	
materia orgánica	entre el 88% y el 89%
Cenizas	(entre el 11% y el 12%
Contenido de otras sustancias (nitrógeno)	1,10% - 1,30%
celulosa,	29,50%
Hemicelulosa	4,60%
Lignina	16,90%
Cafeína	0,75%
Taninos	3,70%
base seca azúcares reductores	17,31%
base seca azúcares totales	18,49%
°Brix	3,59

Fuente: (Rodríguez, 2015).

3.7 El trigo

El trigo es uno de los cereales más importantes del mundo utilizado para la alimentación humana, con una producción global de aproximadamente 740 millones de toneladas. Provee alrededor de un quinto de las calorías totales consumidas por la población mundial, a través de sus granos se pueden elaborar múltiples productos alimenticios. La calidad intrínseca del trigo está determinada por la textura del grano y por sus proteínas (fundamentalmente las que conforman el gluten, que determina propiedades únicamente observadas en trigo), además de almidones, lípidos y otros constituyentes menores, como las enzimas (Arrigoni, 2022)

3.7.1 Composición química.

La constitución bioquímica del trigo depende de la variedad y de las condiciones climáticas por la cual es sometida, los granos del trigo son también una buena fuente de minerales (especialmente magnesio) y vitamina B, contienen un gran número de moléculas como: vitamina E, componentes antioxidantes (ácido fólico y carotenoides), y compuestos como las ligninas. En la tabla 5 se muestra un resumen de la composición porcentual media del trigo (Altamirano, 2013).

Tabla 5. Composición química del grano maduro del trigo

Trigo	Carbohidratos	Proteínas	Lípidos	Agua	Cenizas
	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)
Aestivum	65 – 75	7-12	2-6	12-14	1.8-2.0

Fuente: (Altamirano, 2013).

3.7.2 Harina de trigo

Entre los cereales, solo la harina de trigo tiene la capacidad de formar una masa resistente, viscoelástica y cohesiva capaz de retener gas y producir productos horneados ligeros y aireados. Este es el motivo por el cual el pan y los bizcochos crecen o levantan en el horno y no caen. Las proteínas del trigo y más específicamente el gluten son las responsables de esta característica única del trigo. El gluten del trigo contiene alrededor de 80 % de proteínas, 5 a 10 % de lípidos, almidón residual, carbohidratos y proteínas insolubles en agua entrapadas en la masa Está compuesto de dos clases principales de proteínas: gliadina (una prolamina) y glutenina (una glutelina) (Flores, 2014).

3.7.3 Países productores de trigo

Los principales países productores de trigo en el continente son Canadá, Estados Unidos y Argentina. Siendo la clasificación norteamericana la más completa y extendida, según esta clasificación en los Estados Unidos se cultivan principalmente cinco tipos de trigos divididos por el contenido proteico, así: trigo semolero que es un trigo de primavera, con gran dureza y alto contenido de proteína y gluten. de primavera, que se clasifica según el contenido de granos duros y vítreos. Este trigo tiene mayor contenido de proteína y es usado para la fabricación de panes de molde y productos de panadería que requieran harina de fuerza (Sánchez, 2016).

El tercer tipo es trigo duro blanco debe contener más de 75% de granos duros y es un trigo con contenido promedio de proteína. Se utiliza en la producción de panes fermentados, integrales, entre otros. El Trigo blando rojo tiene un contenido de proteína bajo y es utilizado en panes y mezclas, galletas, pasteles y bollería. El Trigo blando blanco tiene bajo contenido de proteína y no es adecuado para panificación, pero por su color blanco es ideal para galletas, pasteles, entre otros. El último de los trigos es el trigo Club (Triticum compactum) es un trigo blanco destinado a galletería (Sánchez, 2016).

3.8 Harina

La denominación harina se refiere exclusivamente al producto obtenido de la molienda del endospermo del grano de trigo limpio, aunque también se hace referencia al polvo fino que se obtiene mediante la molienda de un cereal u otros alimentos ricos en almidón. Por tanto, el denominador común de todas las harinas es el almidón. Si se trata de otros granos de cereales, leguminosas o frutas hay que indicarlo; por ejemplo: harina de maíz, harina de cebada, harina de frijol, harina de coco, entre otros. Si en el molido para obtener la harina se utiliza no solo el endospermo, sino todos los componentes del grano, ésta se denominará como harina integral (Vela, 2018).

3.9 Método de secado en los alimentos

El secado es un método antiguo utilizado por el hombre para la conservación de alimentos como granos de cereal, frutas, hortalizas y cáscaras de frutas que se lo realiza en un proceso de secado natural eficiente impidiendo cualquier actividad microbiana o enzimática al eliminar gran cantidad de agua en ellos, con la finalidad de conservar alimentos fuera de su época de cosecha o producción, alimentos susceptibles a pudrirse debido a su composición química, y a la vez eliminar cantidades de agua u otro líquido de un material sólido con el fin de reducir el contenido de líquido residual (Cevillano, 2021).

3.10 Productos de panificación

Los productos horneados sobre la base de harina de trigo, son consumidos en forma masiva. Entre ellos, el pan ocupa un lugar preponderante en todo el mundo. Existe, sin embargo, un grupo poblacional que presenta intolerancia a las prolaminas presentes no sólo en el trigo, sino también en la avena, la cebada y el centeno, conjunto de cereales identificados como

TACC. Este serio síndrome, caracterizado por una mal absorción intestinal es llamado enfermedad celíaca y puede llevar a una severa malnutrición (Quispe, 2021).

3.11 Evaluación sensorial

Generar nuevas ideas para un producto innovador con materias primas con altas propiedades nutricionales, poco utilizadas por la industria, es difícil y riesgoso. El incorporarlo poco a poco en la elección de los consumidores, también. No obstante, una vez que la idea es llevada a cabo hay que buscar respuestas a un baraje de preguntas sobre la calidad del producto y capacidad para el grado de aceptación o rechazo que provoquen, que depende directamente de sus características organolépticas (color, sabor, olor y textura), a la que se denomina como evaluación sensorial (Murillo, 2018).

IV MATERIALES Y MÉTODO

4.1 Lugar de investigación

La investigación se realizará en las instalaciones de la empresa COMSA, ubicada en Márcala, La Paz, donde se procederá a la recolección y procesamiento de la materia prima., Este lugar se encuentra en la región centro occidental de Honduras a unos 100 km al Oeste de Tegucigalpa, limita al Norte con los municipios de la Esperanza e Intibucá; al Sur con la República de El Salvador; al Este con los municipios de Santa Ana, Opatoro y Cabañas; y al Oeste con el municipio de Yarula. La altitud del municipio supera los 1,200 metros sobre el nivel del mar, contando con temperaturas que varían entre los 12 °C y los 28°C. Los meses más lluviosos son junio, Julio a septiembre, presentándose una precipitación anual promedio de 1,265 mm³ (Martínez, 2021).

Commanda Beneficio Seco

Chinacla

Calle Don Napo Marcala

Colonta Model o

Restaurante Rony's

Marcala

Parque Soberanía

Finca La Fortaleza

Commanda Soberanía

Commanda Soberanía

Finca La Fortaleza

Commanda Soberanía

Co

Figura 2. Municipio de Marcala

Fuente. Google mapa (2023).

4.2 Materiales y equipo

La pulpa de café (*Coffea arábica* L) variedad Gueisha y Blend, se cosecharon en las fincas de Café Orgánico Marcala, Sociedad Anónima (COMSA), el subproducto de café antes mencionado fue sometido a procesos de secado solar donde se deshidrato para luego triturarlo y de esta forma obtener harina. El subproducto fue recolectado durante el mes de abril dado que la temporada de café estaba por finalizar. Los ingredientes para las formulaciones de quequitos rellenos se compraron en los mercados de alimentos de Marcala (tabla 6).

Tabla 7. Materiales y equipo

Materiales y equipo	Descripción
Harina de pulpa de café	Coffea arábica L, variedad Geisha proveniente de la finca de Santiago Tronconi
Ingredientes para quequitos	Margarina, harina pastelera, miel de abeja, huevos, leche entera, vainilla, mantequilla, fresas y rapadura de dulce. Obtenidos de comercios locales en la ciudad de Marcala
Molino	Molino manual para granos marca Corona
Tamices	De malla, tipo comercial
Comal	De acero inoxidable redondo
Balanza Analítica	balanza de precisión 1000g x 0,01g lcd

Materiales y equipo	Descripción		
Ollas con tapa	30 Cm/10 litros acero inoxidable fraciel		
Estufa	estufa mabe 30 eléctrica 4 hornillas disco aspiral blanca		
Moldes	Para cupcakes muffins panques repostería charola para hornear altas temperaturas (12 cupcakes)		
Termómetro	Termómetro análogo cocina alimentos inoxidable fahrenheit		
Cuchillo	Acero inoxidable		
Cronometro digital	Samsung Galaxy J2 Core		
Cámara fotográfica	Samsung Galaxy J2 Core		
Palanganas	Plásticas con tapadera		
Cucharas y cucharones	Stanley cuchara de sopa de acero inoxidable		
Papel toalla	Tipo comercial		
Caja organizadora	Sterilite, caja con tapa de cierre de plástico hermético		
Coladores	Acero Inoxidable Press		

Materiales y equipo	Descripción		
_	Desechables para manipulación de		
Guantes	alimentos		
Mascarilla y redecilla	Tela, desechable		
Gabacha	Tela		
Bolsas plásticas	Ziploc		
Mesones	De madera		
Vasos y platos	Plásticos desechables		

Fuente: Elaboración propia

4.3 Método

El método que se empleó en la investigación fue de tipo descriptivo-cuantitativo de orden transversal a escala de laboratorio. Asimismo, esta investigación se desarrolló durante los meses de mayo – septiembre del 2023.

4.4 Metodología de investigación

Pruebas preliminares en la elaboración de quequitos de pulpa de café

Se realizaron pruebas preliminares con el fin de evaluar el porcentaje de sustitución de harina de pulpa de café que los consumidores toleran en su paladar en los productos de panificación sin comprometer los atributos sensoriales. Un total de 15 panelistas (7 hombres y 8 mujeres) altamente capacitados con conocimientos generales en ciencias sensoriales, pero con o

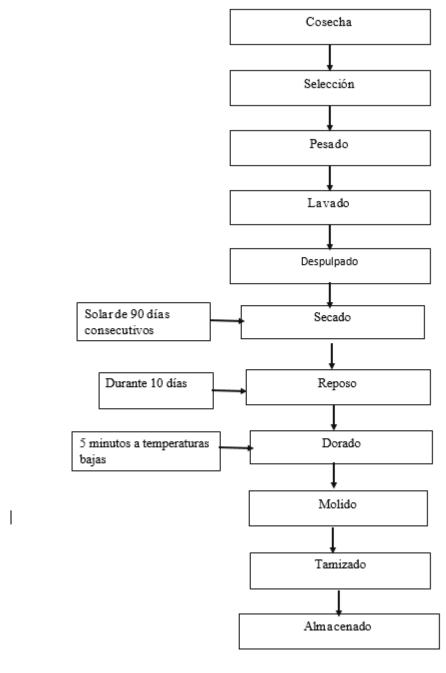
ninguna experiencia previa a evaluación sensorial en productos de panificación; donde se les presento formulaciones de 35,40 y 45 gramos de harina de pulpa de café, en quequitos rellenos de jalea de piña.

Para el cumplimento de los objetivos de la investigación se utilizó un enfoque cuantitativo a través de un método experimental, ejecutando en tres fases. En la primera fase se llevó a cabo la producción de harina de pulpa de café de las variedades Guisha y Blend, para la segunda fase se diseñaron diferentes formulaciones para quequitos a partir de diseño de mezclas optimizado para el tratamiento I se utilizó harina variedad Blend, en el II tratamiento variedad Geisha, en el tratamiento III una combinación de ambas harina ,cabe mencionar que la pulpa Blend fue obtenida mediante despulpado húmedo(pulpa);en cambio la variedad Guisha despulpado en seco(cascara),como lo menciona Pereira, (2017) cabe resaltar que el procesamiento del café puede ser realizado de dos maneras, denominadas de "vía seca" y "vía húmeda". En el primero caso se mantiene el fruto intacto durante el proceso de secado, que da origen al llamado "café natural". En cuanto e procesamiento "vía húmeda" puede ser realizado de tres maneras: removiéndose solo la cáscara y parte del mucílago (café desmucilado); o removiéndose la cáscara mecánicamente y el mucílago por medio de fermentación (café despulpado). En la tercera fase se evaluaron las características sensoriales del producto para determinar el grado de aceptación organoléptica.

4.5 Fase 1. Producción de harina de pulpa de café.

Para esta fase se empleará la metodología propuesta por (Ponce Rosas, 2018) con ligeras modificaciones, a partir de pulpa de café previamente seleccionada, pesada, lavada, escurrida, deshidrata y molida mediante un molino (Corona, México, DF.) para pasar a la siguiente fase.

Figura 3. Diagrama de flujo para la obtención de harina de pulpa de café



Fuente: Elaboración Propia

Descripción de operaciones

Cosecha: Se recolectaron cerezos de café maduros de la variedad Gueisha, teniendo en

cuenta el grado de madurez, sanidad y cantidad requerida.

Selección: Se realizo una selección separando los granos verdes, con defectos y todos

aquellos frutos no aptos para la investigación.

Pesado: Se hizo uso de una balanza digital para controlar las cantidades y establecer

rendimientos.

Lavado: Los cerezos de café fueron sometidos a lavado con agua a presión para limpiarlos

y eliminar las impurezas.

Escurrido: Se realizó con la ayuda de un colador para eliminar el excedente de agua.

Despulpado: Se realizo con la finalidad de separar las semillas y pulpas, utilizando una

despulpadora normal.

Secado: La pulpa se deshidrato mediante secado solar tipo domo durante 90 días

consecutivos.

Reposo: La pulpa ya totalmente deshidratada se dejó 10 días en reposo para que se

concentraran los azucares

22

Dorado: La pulpa fue dorada para evitar que se quedaran atascado el molino y tener una mejor trituración de las partículas, cabe mencionar que se realizó a temperaturas bajas durante un tiempo corto.

Molido: Se realizo la trituración de la pulpa mediante un molino manual corona.

Almacenamiento: La harina se almacenará en un lugar seco y fresco en empaque especial bolsa hermética GrainPro .

4.6 Fase 2: Formulación y elaboración de los quequitos

Se realizaron estudios preliminares para el desarrollo de quequitos incorporando harina de pulpa de café entre el 25% y 45% en una formulación base, posteriormente se empleó un diseño de mezcla D-Optimus de grado uno, para la optimización de la formulación. La variable de respuesta fue la calidad sensorial, mediante pruebas afectivas de tipo hedónico de escala de nueve puntos a partir de 75 juicios en consumidores.

Tabla 8. Formulación base de quequitos con harina pastelera

Ingredientes	Porcentaje de Mezclas		
Harina pastelera	35		
Miel de abeja	12		
Leche liquida	1		
Vainilla	7		
Mantequilla	8		
Margarina	7		

Ingredientes	Porcentaje de Mezclas		
Huevos	8		
Jalea	8		

Fuente: Elaboración Propia

Tabla 9.Diseño de formulaciones para elaboración de quequitos con harina de pulpa de café con ligeras modificaciones de acuerdo a la publicación de Ponce, (2018)

Componentes		Tratamientos		
_	T1	T2	Т3	T4(control)
Harina de pulpa de café	25	30	35	
Harina pastelera	26	28	30	
Mantequilla	6	5	5	
Huevos	6	5	5	
Vainilla	5	5	3	
Leche liquida	15	10	7	
Margarina	5	5	5	
Miel de abeja	7	7	6	
Jalea	5	5	4	

T1: Quequitos con una sustitución de 25 gramos de harina de pulpa de café variedad Blend.T2: Quequitos con una sustitución de 30 gramos de harina de pulpa de café: T3 Quequitos con una sustitución de 35 gramos de harina de pulpa de café. T4:Quequito tradicional Hawit de chocolate.

Fuente: (Ponce, 2018).

Diseño de formulaciones para quequitos

Los quequitos se desarrollaron a partir de ingredientes comerciales, cuyas proporciones por cada formulación se detallan en la tabla 8. El proceso de elaboración (figura 4) tuvo una duración de aproximadamente 1 hora. Al tener los quequitos ya elaborados se procedió a precalentar el horno durante 15 min hasta alcanzar la temperatura constante de 176°C y se hornearon durante 25 minutos.

Cuando el proceso de horneado culminó, se dejó enfriar los quequitos por 10 minutos, los cuales fueron envasadas en bolsas ziploc con sellado al vacío y almacenados a temperatura ambiente 25 °C.

Figura 4. Diagrama de flujo para elaboración artesanal de quequitos con harina de pulpa de café

Pesar cada uno de los ingredientes que se van a usar Agregar en un recipiente para mezclar Harina pastelera Harina de pulpa de café Margarina Miel de abeja Batir hasta homogenizar la mezcla Agregar a la mezcla Huevo Vainilla Leche liquida Mantequilla Batir hasta homogenizar la mezcla Retirar la mezcla del tazón, previamente engrasado el molde colocar una capa fina de la mezcla, luego una capa de mermelada y por último rellenar y dar forma con otra capa de la mezcla Poner a precalentar el horno a 170 °C por 10 minutos, seguido colocar a hornear las galletas por 25 minutos Retirar los quequitos y dejar enfriar por 10 minutos, luego de ello envasar en bolsas

Fuente: Elaboración propia

ziploc y almacenar a temperatura ambiente

25ºC

4.7 Fase 3: Determinar las características sensoriales del producto final

Se evaluaron las características sensoriales de los quequitos, donde se desarrollaron las diferentes formulaciones. Se aplicó la prueba afectiva de escala hedónica de 9 puntos, (1 = me disgusta extremadamente a 9 =Me gusta extremadamente). Se realizó un formato de evaluación para la prueba de aceptación del producto con lo cual se consideró una población de 75 panelistas entre mujeres y hombres empleados y productores de la empresa COMSA. Para el análisis sensorial se prepararon las cuatro muestras servidas en platos desechables, ordenadas aleatoriamente y codificadas antes de ser entregadas a los panelistas también se les brindó la hoja de evaluación donde cada muestra contaba con su propio espacio para evaluar los cuatro atributos. Como borrador se utilizó el agua donde los panelistas degustaban y limpiaron su paladar, este procedimiento se realizó con cada una de las 4 formulaciones. Luego los resultados obtenidos fueron tabulados en Microsoft Excel e ingresados en el programa IBM SPS Statistics para determinar cuál fue la formulación con mejores resultados.

Tabla 10. Escala hedónica

Puntaje	Significado	
1	Me disgusta extremadamente	
2	Me disgusta	
3	Me disgusta moderadamente	
4	No me gusta poco	
5	No me gusta ni me disgusta	
6	Me gusta poco	
7	Me gusta moderadamente	
8	Me gusta mucho	
9	Me gusta extremadamente	

Fuente: Elaboración propia

4.8 Análisis de resultado

Para el análisis de los resultados de la evaluación sensorial, se realizó pruebas de comparación múltiples Tukey con un nivel de significancia al 5% de error, y para el análisis de las variables de la caracterización sensorial, se utilizó el paquete estadístico IBM SPSS Statistics versión 23, se ejecutaron pruebas de normalidad de Kolmogórov-Smirnov y Shapiro-Wilk, medias, desviación estándar, ANOVA, para verificar si existe alguna diferencia significa entre las dos variables estudiadas

V RESULATADOS Y DISCUSION

5.1 Pruebas preliminares

Los consumidores no toleran en su paladar de 40 a 45 gramos de sustitución de harina de pulpa de café ya que se vieron comprometidos los atributos sensoriales ;de acuerdo a las opiniones de los panelistas altamente capacitados el sabor y la consistencia se vieron sumamente afectados ya que dejaba en el paladar sabor entre acido y amargo y presentaron una consistencias dura a parte que se sugiero para el análisis sensorial formal cambiar la jalea de piña por una más suave ya que tendía a opacar el aroma a pulpa.

5.2 Análisis sensorial

La tabla 10, muestra los resultados del análisis sensorial de las formulaciones de quequitos con diferentes porcentajes de harina de pulpa de café. En ella se observa que, en los cinco atributos evaluados no se encontró diferencia estadística significativa (p<0.05) entre las formulaciones, habiendo una mayor aceptación de todos los atributos evaluados para los tratamientos II y IV que corresponden a las formulaciones con 30% y 0% de inclusión de harina de pulpa de café, se encontró diferencias estadísticas significativas en cuanto a la aceptabilidad al comparar las formulaciones II y IV cuyas medias de aceptación diferían entre si.

Tabla 11. Análisis sensorial de quequitos con sustitución parcial con harina de pulpa de café 25%,30%,35% y 0

Puntuación por atributos					
Formulaciones	Color	Sabor	Aroma	Consistencia	Aceptabilidad
F1(25)	6.27±1.82A	6.75±1.45A	6.34±1.72A	6.48±1.83a	7.00±1.44AB
F2(30)	6.64±1.58 A	7.09±1.66A	6.51±1.70A	6.79±1.44a	7.19±1.56B
F3(35)	6.48±1.83A	6.61±1.56A	6.37±1.59A	6.21±1.65a	6.61±1.72AB
F4(control)	6.73±1.82 A	6.53±1.89A	6.35±1.91A	6.40±1.88a	6.41±1.93A

Nota* Los resultados están expresados en media ± estándar. Medias de la misma columna con letras iguales son estadísticamente iguales (p>0.05) según la prueba de comparaciones múltiples Tukey B. Las formulaciones I, II,III,IV corresponden a los porcentajes de inclusión de harina de pulpa de café del 25%, 30%, 35 % y 0% respectivamente.

Color

Con los resultados obtenidos del atributo color, se muestra que no existe una diferencia significativa entre las 4 formulaciones desarrolladas, esto demuestra que el porcentaje de cada ingrediente del quequito no influye en este atributo. Los panelistas no encontraron un color diferente entre las diferentes formulaciones, dado que los resultados son estadísticamente iguales, sin embargo, el valor nominal de la formulación F4 sigue manteniéndose mayor, caso contrario a como lo menciona Benítez *et al.*,(2021) el tratamiento control tuvo la menor aceptación, los Tratamientos 3 y 4 con 40 y 50% de harina de pulpa de café, respectivamente tuvieron la mejor aceptación, pues la harina de pulpa de café que aportó un color más oscuro al brownie .Color que fue propiciado por el contenido de carotenoides y antocianinas conocidos como pigmentos orgánicos liposolubles e hidrosolubles, respectivamente, encontrados en los subproductos del café cereza en mayor cantidad en las variedades rojas.

Tabla 12. Resultados de análisis sensorial del atributo color

Formulaciones	Color
F1	6.27±1.82a
F2	6.64±1.58 a
F3	6.48±1.83a
F4 (control)	6.73±1.82 a

Fuente: Elaboración propia

* Sabor

Los resultados demostraron que no existe diferencia significativa en cuanto al sabor de los quequitos en las 4 formulaciones desarrolladas, según lo mencionado por Dejo Lluén (2019),las galletas elaboradas con harina de la cáscara del plátano verde presentó diferencia estadística (P< <0,05) respecto al sabor, es decir que la incorporación de harinas de subproductos influyen directamente en el sabor de las galletas, sin embargo, la formulación que obtuvo un mayor puntaje en cuanto a este atributo fue la F2 con 30 gramos de harina de pulpa de café como se puede apreciar en la tabla 13.

Tabla 13. Resultados de análisis del atributo de sabor

Formulaciones	Sabor
F1	6.75±1.45a
F2	7.09±1.66a
F3	6.61±1.56a

Formulaciones	Sabor
F4 (control)	6.53±1.89a

Fuente: Elaboración propia

* Aroma

En cuanto a los resultados obtenidos del atributo aroma, evidenciaron que no existe diferencias significativas entre las formulaciones, sin embargo, la formulación 2 con 30 gramos de harina de pulpa de café presento la mayor media de mejor aroma, lo que da a conocer que los panelistas no encontraron diferencias significativas en cuanto al aroma de las diferentes muestras. Con lo que respecta para las formulaciones 1,2, 3 y 4(control) son estadísticamente iguales. Por tanto., Benítez,(2021), menciona que en cuanto al olor, el tratamiento 1 (control) fue el de mayor aceptación, siendo estos diferentes estadísticamente de los tratamientos 2 (30%) y 3 (40%). La pulpa de café se caracteriza por percepciones frutales, florales, críticas y de heno, vinculadas a la presencia de aldehídos, ácidos y lactonas como los principales compuestos aromáticos presentes en esta.

Tabla 14. Resultados de análisis sensorial del atributo aroma

Formulaciones	Aroma
F1	6.34±1.72a
F2	6.51±1.70a
F3	6.37±1.59a
F4 (control)	6.35±1.91a

Fuente: Elaboración propia

Consistencia

Se muestran con los siguientes resultados que no hubo una diferencia significativa entre las formulaciones. En cuanto a la formulación 2 presento una mayor media en comparación a las demás formulaciones e incluso estuvo por encima de la muestra control, lo que da a conocer que los panelistas no encontraron diferencia en cuanto al atributo de consistencia de los quequitos. Al respecto menciona (Ponce,2018), indican que tanto la dureza como la fracturabilidad disminuyen en la medida que se incrementa la sustitución de la harina de trigo por harina de pulpa de café, tornándose ligeramente más suaves Murillo,(2018) menciona que el incremento de la firmeza en galletas, se debe a que las harinas de remanentes de la industria como las cáscaras tienen alto contenido de fibra insoluble (lignina y celulosa), que producen un reforzamiento de la estructura desarrollada por los almidones, haciendo que el producto sea más firme.

Tabla 15. Resultados de análisis sensorial del atributo consistencia

Formulaciones	Consistencia		
F1	6.48±1.83a		
F2	6.79±1.44a		
F3	6.21±1.65a		
F4 (control)	6.40±1.88a		

Fuente: (Propia ,2023)

❖ Aceptabilidad general

En la evaluación de aceptación general de los quequitos de harina de pulpa de café por parte de los evaluadores no se evidencia diferencia significativa entre tratamientos, lo que nos indica que entre las sustituciones utilizadas la percepción global es semejante mostrando valores de 6.41 a 6.18 según la escala hedónica utilizada se encuentran dentro del rango de me gusta moderadamente y me gusta mucho. Con los resultados obtenidos, considerando todos los atributos evaluados y al no existir diferencias significativas entre las formulaciones

evaluadas, se designó los tratamientos II quequito con 30 gramos de sustitución de harina de trigo por harina de pulpa de café como la mejor la formulación para los consumidores potenciales, bajo el criterio de buscar un alimento (quequito) funcional que sea beneficioso para la salud del consumidor, esto debido a los contenidos de fibra, minerales, proteínas, polifenoles y antioxidantes presentes en el producto.

Ve Quequitos de pulpa café udiantil tudiantil V Versión E Aceptabilidad eight 7.2-6.7 5.8 F1(25) F2(30) F3(35) **Formulaciones** color Sabor Aroma Consistencia Aceptabilidad

Figura 5. Aceptabilidad general de las diferentes formulaciones

Fuente: Elaboración propia

5.3 Formulación con mayor aceptabilidad

Cabe mencionar que la formulación F2 con una mayor aceptabilidad general, obteniendo un puntaje de 7.19 de 9 puntos posibles correspondiendo con un me gusta mucho es la que cuenta con 30 gramos de harina de pulpa de café variedad Gueisha por las razones de sabor característico a cítricos.

Tabla 16.Resultados de la formulación con mayor aceptabilidad

Formulación	Ingrediente	Porcentaje
_	Mantequilla	5
	Huevos	5
	Harina pastelera	28
	Vainilla	5
II	Leche liquida	10
	Margarina	5
	Miel de abeja	7
	Jalea	5
	Harina de pulpa de café	30
	Total	100

Fuente: Propia

VI CONCLUSIONES

Los jueces recomendaron que se utilizara hasta 35 gramos de sustitución en las formulaciones, ya que a partir de 40 gramos la acidez resultante del uso de la harina de pulpa de café, fue muy pronunciada.

No se encontraron diferencias estadísticamente significativas entre las formulaciones en los atributos sensoriales de color, sabor, aroma y consistencia sin embargo la aceptabilidad presento diferencias significativas en los tratamientos II con 30 gramos de harina de pulpa de café y 0 gramos de sustitución

El análisis sensorial demostró que los consumidores aceptan un porcentaje de inclusión de hasta el 30% de harina de pulpa de café en quequitos, cuya formulación no difiere del testigo evaluado.

VII RECOMENDACIONES

Realizar un estudio de emociones para conocer la variación en la preferencia de las formulaciones, con respecto a los estados de ánimo.

Desarrollar un estudio de vida útil del producto.

Evaluar un valor de intención de compra.

VIII BIBLIOGRAFÍA

- Alfaro, E. (2019). Capacidad antioxidante del *Coffea arabic*a "café" de cinco departamentos del Perú. Ayacucho.
- Altamirano, M. F. (2013). Estudio de *Triticum aestivum* para la concepción de un método estándar de extracción y caracterización de gliadinas. Universidad Austral de Chile: Doctoral dissertation.
- Arrigoni, A. C. (2022). inámica de la acumulación de proteínas del gluten en genotipos de trigo pan (*Triticum aestivum* L.) en respuesta a la fertilización complementaria con nitrógeno y azufre y su impacto sobre parámetros de calidad final. Buenos Aires.
- Benítez, S. G. (2021). Efecto de la adición de harina de pulpa de café (*Coffea arabica*) en las características fisicoquímicas, sensoriales y nutricionales de brownies. Escuela Agrícola Panamericana, Zamorano, Honduras.
- Brenes, C., Soto Víquez, C., Ocampo Thomason, P., Rivera Ramírez, J., & Navarro Hurtado, A. (2016). La situación y tendencias de la producción de café en América Latina y el Caribe.
- Canet Brenes, G. S. ((2016)). La situación y tendencias de la producción de café en América Latina y el Caribe.
- Canet Brenes, G. S. (2016). La situación y tendencias de la producción de café en América Latina y el Caribe.
- Cevillano, C. (2021). Sustitución parcial de la harina de trigo por harina de cáscara de café

- en la elaboración de galletas.
- Chacón, K., & Gutman, D. (2022). Aprovechamiento de los subproductos del café mediante conceptos de bioeconomía. Hitos de una agricultura sustentable en las Américas.
- Díaz, A. L. (2015). Caracterización físico-química y sensorial de dos variedades de café (Coffea arabica) del occidente de Honduras.
- Enríquez, J. P.-C.-R. (2020). Importancia, genética y evolución del café en Honduras y el mundo. nnovare: Revista de ciencia y tecnología, 149-155.
- Flores, R. V. (2014). El gluten del trigo y su rol en la industria de la panificación. Ingeniería industrial,. Ingeniería Industrial, 231-246.
- Hernández. (2019). Propuesta de mejora de la línea de producción de harina de pulpa de café Pulphari. Xalapa.
- Hernández, F., Soto, P., & Montoya., G. (2015). La producción y el consumo del café.
- Martínez, O. F. (2021). Plan municipal de adaptación al cambio climático del municipio Marcala, La Paz-Honduras 2021-2026.
- Moreno Clavijo, N. &. (2016). Evaluación de diferentes métodos para la transformación de la pulpa de café en abono orgánico en fincas cafeteras.
- Murillo Baca, S. M. (2018). Características fisicoquímicas, sensoriales y compuestos bioactivos de galletas dulces elaboradas con harina de cáscara del fruto de cacao (theobroma cacao L.). Lima, Perú.
- Murillo, M. D. (2018). Efecto de la sustitución parcial de harina de trigo por harina de café (coffea arabica l.) tostado y verde en las características sensoriales y fisicoquímicas de galletas dulces.
- PEREIRA, L. L. (2017). Los Caminos de la calidad: un estudio sobre la visión de expertos y productores rurales a respeto de procesos y tecnologías.
- Ponce Rosas, F. C. (2018). Efecto de la sustitución parcial de la harina de trigo por harina de

- pulpa de café (coffea arabica) en el color, textura y contenido de minerales en galletas dulces. La Merced, Chanchamayo, Perú.
- Quispe, R. Y. (2021). Sustitución parcial de harina de trigo por harina de papa, harina tarwi y harina de oca en la elaboración del pan mediante el método de diseño de mezclas. Rodríguez, N. (2015). Producción de alcohol a partir de la pulpa de café.
- Rojo Jiménez, E. &.-U. (2015). Café I (G. Coffea. Reduca (Biología), 8, 42.
- Romero, Z. J. (2016). Estudio de la estructura de mercado de la comercialización del café en Honduras.
- Rosas, G. A. (2021). Efecto de la pulpa de café en las propiedades reológicas de masa para pan y batidos para muffins y su relación con sus parámetros de panificación.
- Sánchez, D. M. (2016). mpacto de la fortificación con vitaminas del Complejo B (tiamina B1, riboflavina B2, nicotinamida B3, ácido fólico B9) en harinas de trigo y alimentos derivados. Buenos Aires: Facultad de Ciencias Exactas y Naturales.
- Torres-Valenzuela, L. S.-J. (2019). Secado de pulpa de café: condiciones de proceso, modelación matemática y efecto sobre propiedades fisicoquímicas. nformación tecnológica, 189-200.
- Vela, C. I. (2018). Modificación de la pulpa de café mediante extrusión y su aprovechamiento en productos de panificación.

ANEXOS

Anexo 1. Cuestionario de evaluación sensorial

UNIVERSIDAD NACIONAL DE AGRICULTURA FICHA DE EVALUACIÓN SENSORIAL



Fecha//	Edad	Sexo:	$_{F}\square$	м 🗆
Nombre:				

Instrucciones:

En la siguiente evaluación sensorial se medirán los atributos de color, sabor, aroma, consistencia y aceptabilidad de los cupcakes de harina de pulpa de café en base a una escala hedónica de 9 puntos, para 4 tipos de muestras incluyendo la muestra testigo, estas serán evaluadas según el nivel de agrado, por lo que se le solicita marcar con una X el nivel de escala que usted considere que posee el producto acorde a los atributos a evaluar.

Puntaje	Significativo
1	Me disgusta extremadamente
2	Me disgusta
3	Me disgusta moderadamente
4	No me gusta poco
5	No me gusta ni me disgusta
6	Me gusta poco

Puntaje	Significativo
7	Me gusta moderadamente
8	Me gusta mucho
9	Me gusta extremadamente

Antes de analizar la siguiente muestra, por favor limpie su paladar con agua para borrar el sabor de la muestra anterior.

Atributo	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Color									
Sabor									
Aroma									
Consistencia									
Aceptabilidad									

Antes de analizar la siguiente muestra, por favor limpie su paladar con agua para borrar el sabor de la muestra anterior.

Muestra

Atributo	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Color									
Sabor									
Aroma									

Atributo	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Consistencia									
Aceptabilidad									

Antes de analizar la siguiente muestra, por favor limpie su paladar con agua para borrar el sabor de la muestra anterior.

Muestra

Atributo	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Color									
Sabor									
Aroma									
Consistencia									
Aceptabilidad									

Antes de analizar la siguiente muestra, por favor limpie su paladar con agua para borrar el sabor de la muestra anterior.

Muestra	
_	

Atributo	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Color									
Sabor									
Aroma									
Consistencia									

Atributo	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Aceptabilidad									

Observaciones:	 	

[&]quot;Muchas Gracias"

Anexo 2. Orden de servido de las muestras durante el análisis sensorial

Código	Formulación	Letra
654	25%	A
273	30%	В
198	Testigo	D
027	35%	С

JUEZ		ORDEN DE	E SERVIDO		COMBINACIONES
1	654	273	198	027	ABCD
2	654	273	027	198	ABDC
3	654	198	273	027	ADBC
4	654	198	027	273	ADCB
5	654	027	198	273	ACDB
6	654	027	273	198	ACBD
7	273	654	198	027	BADC
8	273	654	027	198	BACD
9	273	198	654	027	BDAC
10	273	198	027	654	BDCA
11	273	027	654	198	BCAD

JUEZ		ORDEN DI	COMBINACIONES		
12	273	027	198	654	BCDA
13	198	273	027	654	DBCA
14	198	273	654	027	DBAC
15	198	027	273	654	DCBA
16	198	027	654	273	DCAB
17	198	654	273	027	DABC
18	198	654	027	273	DACB
19	027	273	654	198	CBAD
20	027	273	198	654	CBDA
21	027	654	273	198	CABD
22	027	654	198	273	CADB
23	027	198	273	654	CDBA
24	027	198	654	273	CDAB
25	654	273	198	027	ABCD
26	654	273	027	198	ABDC
27	654	198	273	027	ADBC
28	654	198	027	273	ADCB
29	654	027	198	273	ACDB
30	654	027	273	198	ACBD
31	273	654	198	027	BADC
32	273	654	027	198	BACD
33	273	198	654	027	BDAC
34	273	198	027	654	BDCA
35	273	027	654	198	BCAD
36	273	027	198	654	BCDA
37	198	273	027	654	DBCA
38	198	273	654	027	DBAC
39	198	027	273	654	DCBA
40	198	027	654	273	DCAB

JUEZ	ORDEN DE SERVIDO				COMBINACIONES
41	198	654	273	027	DABC
42	198	654	027	273	DACB
43	027	273	654	198	CBAD
44	027	273	198	654	CBDA
45	027	654	273	198	CABD
46	027	654	198	273	CADB
47	027	198	273	654	CDBA
48	027	198	654	273	CDAB
49	654	273	198	027	ABCD
50	654	273	027	198	ABDC
51	654	198	273	027	ADBC
52	654	198	027	273	ADCB
53	654	027	198	273	ACDB
54	654	027	273	198	ACBD
55	273	654	198	027	BADC
56	273	654	027	198	BACD
57	273	198	654	027	BDAC
58	273	198	027	654	BDCA
59	273	027	654	198	BCAD
60	273	027	198	654	BCDA
61	198	273	027	654	DBCA
62	198	273	654	027	DBAC
63	198	027	273	654	DCBA
64	198	027	654	273	DCAB
65	198	654	273	027	DABC
66	198	654	027	273	DACB
67	027	273	654	198	CBAD
68	027	273	198	654	CBDA
69	027	654	273	198	CABD

JUEZ		ORDEN DE	COMBINACIONES		
70	027	654	198	273	CADB
71	027	198	273	654	CDBA
72	027	198	654	273	CDAB
73	654	273	198	027	ABCD
74	654	273	027	198	ABDC
75	654	198	273	027	ADBC

Anexo 3. Quequitos con harina de pulpa de café











Anexo 4.. Evaluación sensorial de las diferentes formulaciones de quequitos





